

## CIRCOLARE INFORMATIVA

Gentili Clienti,

in data 14.05.2013 è stato pubblicato in Gazzetta Ufficiale l'obbligo di presentare la Dichiarazione annuale delle emissioni in atmosfera ai sensi dell'art. 16 comma 2 del DPR 43/2012 entro il 31.05 di ogni anno (a partire dal 31.05.2013).

La dichiarazione dovrà:

- Essere compilata dagli OPERATORI (proprietari dell'impianto o Terzi Responsabili incaricati con contratto specifico e aventi piena autonomia decisionale ed economica sulla gestione degli impianti) delle applicazioni fisse di refrigerazione, condizionamento d'aria, pompe calore, nonché dei sistemi fissi di protezione antincendio contenenti 3 Kg o più di gas fluorurati ad effetto serra;
- Essere trasmessa telematicamente tramite il sito web [www.sinanet.isprambiente.it/it/fgas](http://www.sinanet.isprambiente.it/it/fgas)

Cordiali saluti.

MOZZANICA & MOZZANICA srl